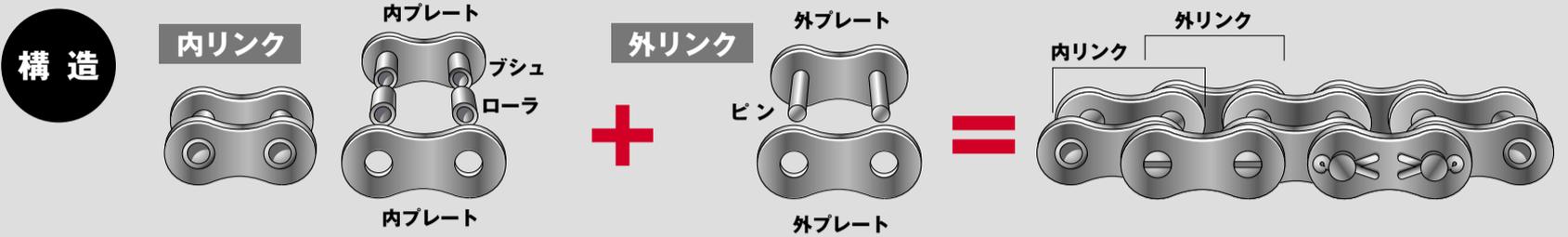


世界のユーザに満足していただける「QCD」それがDIDのものづくりです。



1 リンクプレート
帯鋼をプレート形状に打ち抜きます。

2 ローラ 線材を切断・成形

3 ブシュ 線材を成形・絞り

4 ピン 線材を切断・面取り

5 洗浄・熱処理 部品についている加工油を落とした後、熱処理。熱処理の条件は、部品、チェーンの種類によって様々です。

洗浄 → 焼き入れ → 急冷 → 焼き戻し

■環境への配慮■
洗浄に使用された汚水は浄化システムでろ過され、汚泥物を分離後放流されます。水質は外部検査機関による定期的な検査が行われています。

7 研磨

バレル研磨

6 ショットピーニング

鋼球を高速でぶつけて、熱処理後の仕上げを行います。

8 組立て 内プレートにブシュ、ローラを挿入。内リンクを組み立てた後、ピンを入れて外プレートで連結。

自動組立 量産品に対応。
手組立 小ロット、オーダーメイド品対応。

9 検査・梱包・出荷 完成したチェーンを必要な長さにカット。検査した後、包装・出荷。